МИНИСТЕРСТВО СПОРТА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Уральский государственный университет физической культуры»
(ФГБОУ ВО «УралГУФК»)

ИНСТРУКЦИЯ
о мерах пожарной безопасности при организации и проведении огневых работ

ИПБ - «УралГУФК» - 03 - 2022

г. Челябинск

УТВЕРЖДЕНА
приказом ректор ФГБОУ ВО «УралГУФК»
от «30» сентября 2022 г. №247

ИНСТРУКЦИЯ
о мерах пожарной безопасности при организации и проведении огневых работ

ИПБ – «УралГУФК» - 03 - 2022

1. Общие требования.

1.1. Настоящая инструкция разработана на основании Правил противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 16.09.2020 №1476, и устанавливает требования пожарной безопасности при организации и проведении огневых работ.

1.2. Знание настоящей инструкции обязательно для лиц, которые организуют проведение огневых работ, а также для работников, выполняющих эти работы.

1.3. К огневым работам относятся: огневой разогрев битума; электро-газо сварочные работы; газо- и электрорезательные работы; бензино- и керосинорезные работы; паяльные работы и резка металла механизированным инструментом.

1.4. К организации и выполнению огневых работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие профессиональное обучение, медицинское освидетельствование, необходимые инструктажи, обучение и проверку знаний по охране труда и по вопросам пожарной безопасности, с группой по электробезопасности не ниже II.

1.5. Работникам, организующим и выполняющим огневые работы, успешно прошедшим проверку знаний по охране труда, выдается удостоверение, а после прохождения обучения в области пожарной безопасности в специализированной обучающей организации, выдается квалификационное удостоверение (талон по пожарной безопасности).

1.6. Для допуска к организации и выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах работники проходят дополнительно обучение и аттестацию (проверку знаний) по промышленной безопасности и аттестацию в соответствующей организации.

1.7. Работникам, допущенным к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах после первичного обучения и проверки знаний по промышленной безопасности в соответствующей организации, выдается квалификационное удостоверение.

1.8. Места проведения огневых работ делятся на:

- постоянные, организуемые в специально оборудованных для этих целей участках, мастерских или на открытых площадках;
- временные, организуемые непосредственно в помещениях и на оборудовании при ремонтах или аварийно-восстановительных работах, если нет возможности вынести детали или конструкции на постоянные места проведения огневых работ.

1.9. Проведение огневых работ на временных местах допускается лишь после принятия мер, исключающих возможность возникновения пожара, в том числе:

- отключения оборудования от действующих коммуникаций, пропарки, промывки, очистки, освобождения его от пожаровзрывоопасных веществ (при выполнении огневых работ на оборудовании);
- провентилирования помещения (ёмкости), в которых возможно скопление паров легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а также газов;
- проведения анализа воздуха на отсутствие загазованности;
- очистки рабочего места от горючих материалов;
- защиты горючих конструкций и оборудования;
- обеспечения первичными средствами пожаротушения;
- оформления наряда-допуска.

1.10. При производстве огневых работ запрещается:

- использовать неисправную электросварочную и газопламенную аппаратуру;
- использовать неизолированные электросварочные провода, прокладывать их в проходах, в общих потоках технологических кабелей, трубопроводов (шлангов) с горючими газами, соприкасать с баллонами с газами, с влажными, горячими и масляными поверхностями и предметами, а также натягивать их, перекручивать, перегибать и ставить на них груз;
- производить огневые работы без соответствующей спецодежды, а также со следами масел, жиров и других горючих жидкостей;
- совместное размещение на местах производства огневых работ баллонов с газами, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей;
- производить огневые работы рядом или на свежеокрашенных горючими красками (лаками) конструкциях и изделиях;
- выполнять электро-, газосварочные работы и электро-, газорезательные работы с приставных лестниц и стремянок (должны использоваться подмости);
- выполнять огневые работы на оборудовании и трубопроводах (за исключением газопроводов), заполненных горючими и токсичными веществами, находящихся под давлением негорючих жидкостей и газов, паров и воздуха, а также на электрооборудовании, находящемся под напряжением;
- производить огневые работы на элементах зданий, выполненных из легких металлических конструкций с горючими и трудногорючими утеплителями;
- производить огневые работы одновременно с устройством гидроизоляции и пароизоляции на кровле, монтажом (демонтажом) панелей с горючими и трудногорючими утеплителями, наклейкой покрытий полов и отделкой помещений с применением горючих лаков, клеев, мастик, а также других горючих веществ и материалов;
- выполнять одновременно электросварочные и газопламенные работы внутри барабанов котлов и других резервуарах (емкостях);
- разбрасывать огарки от электродов на месте проведения огневых работ.

1.11. Во время перерывов в работе (более 10 мин.), а также в конце рабочей смены электросварочная аппаратура должна отключаться, в том числе от электросети, пламя горелки (резака) должно быть потушено, а вентили на ней (нем) плотно закрыты, вентили на баллонах с кислородом и горючим газом или на газоразборных постах должны быть закрыты, а нажимные винты редукторов вывернуты до освобождения пружины, газопроводящие шланги должны

отсоединяться и освобождаться от горючих жидкостей и газов, а в паяльных лампах давление должно быть полностью снижено.

1.12. После окончания работ вся аппаратура и оборудование должны быть отключены и убраны в специально отведенные закрывающиеся помещения (места).

1.13. Лица, виновные в нарушении (невыполнение, ненадлежащее выполнение или уклонение от выполнения) настоящей Инструкции несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

2. Порядок проведения огневых работ на постоянных местах

2.1. Постоянные места проведения огневых работ принимаются комиссией назначенной ректором ФГБОУ ВО «УралГУФК» с оформлением соответствующего акта. В акте отражается соответствие постоянного места проведения огневых работ требованиям пожарной безопасности. Акт приемки утверждается ректором ФГБОУ ВО «УралГУФК».

2.2. Огневые работы на постоянных местах проводятся без оформления наряда-допуска.

2.3. Оборудование постоянных мест для проведения огневых работ предусматривает:

- отведение отдельного помещения или выгораживание несгораемыми перегородками высотой не менее 1,8 м производственной площади, или других помещений;
- наличие обменной вентиляции, в том числе местной отсасывающей;
- наличие металлического шкафа или стеллажа для инструмента;
- наличие вводного щитка электропитания, специального контура заземления, электросварочного трансформатора и/или наличие рампы или другого устройства для установления газовых баллонов в объеме суточной потребности;
- наличие первичных средств пожаротушения (огнетушитель).

2.4. Постоянное место проведения огневых работ, оснащается следующей документацией:

- перечнем видов разрешенных огневых работ (допускается указывать в акте);
- настоящей инструкцией о мерах пожарной безопасности при организации и проведении огневых работ;
- необходимыми схемами и плакатами по технологии проведения огневых работ.

2.5. Не допускается размещать постоянные места проведения огневых работ в пожароопасных и взрывопожароопасных помещениях.

2.6. Рекомендуется оборудовать постоянные места проведения огневых работ вблизи кранов внутреннего противопожарного водопровода.

3. Порядок проведения огневых работ на временных местах

3.1. Все временные огневые работы (кроме аварийных), где бы они не проводились, разрешается выполнять при условии выдачи наряда-допуска.

3.2. При авариях временные огневые работы могут выполняться без наряда-допуска, но под надзором ответственного должностного лица. При этом должны быть выполнены все противопожарные мероприятия, исключающие возможность возникновения пожара.

3.3. Должностное лицо, выдающее наряд, несет ответственность за безопасность выполнения огневых работ путем определения мер охраны труда и пожарной безопасности на рабочем месте.

3.4. Подготовку рабочего места к огневым работам и допуск на производство огневых работ осуществляет руководитель структурного подразделения.

3.5. Ответственный руководитель работ перед допуском должен проверить подготовку рабочего места, проинструктировать бригаду при допуске к работе и организовать безопасное выполнение огневых работ.

3.6. Производитель работ (наблюдающий) при приемке рабочего места от допускающего должен проверить, какие противопожарные и другие меры безопасности приняты в пределах рабочей зоны, должен лично убедиться в их выполнении.

3.7. Ежедневно после окончания огневых работ с применением сварки, газорезки и т. п. производитель работ (наблюдающий) должен производить осмотр рабочего места.

3.8. Члены бригады должны соблюдать правила пожарной безопасности, должны иметь при себе удостоверение проверки знаний, а электрогазосварщик (газорезчик) дополнительно талон по технике пожарной безопасности.

3.9. Допускающий и производитель работ (наблюдающий) проверяют наличие указанных документов у всех членов бригады. При отсутствии указанных документов или при просроченной очередной проверке знаний работник к работе не допускается.

3.10. Приступать к огневым работам без наличия на рабочем месте первичных средств пожаротушения не допускается.

3.11. Наличие первичных средств пожаротушения ежедневно проверяется производителем работ перед допуском к работе.

3.12. Перед выполнением огневых работ во взрывопожароопасных помещениях, внутри барабанов котлов и других резервуарах, в подземных сооружениях (тепловые камеры, каналы, коллекторы, тоннели, колодцы) персоналом эксплуатирующей организации должен быть проведен анализ воздуха на загазованность с помощью газоанализатора и усилена естественная или принудительная вентиляция с помощью открывания дополнительно окон, люков или других проемов, или установки дутьевых вентиляторов.

3.13. Запрещается проводить огневые работы до устранения загазованности. Во время выполнения огневых работ должна быть обеспечена подача воздуха и постоянный контроль за состоянием воздушной среды.

3.14. Технологическое оборудование, на котором предусматривается проведение огневых работ, должно быть приведено в пожаровзрывобезопасное состояние до начала этих работ (удаление пожаровзрывоопасных веществ и отложений, отключение действующей коммуникации, снижение давления, освобождение, промывка, пропарка и др.).

3.15. Место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих материалов и веществ в радиусе, указанном в таблице №1.

Таблица №1

Высота точки сварки над уровнем пола или прилегающей территории, м	0-2	2	3	4	6	8	10	свыше 10
Минимальный радиус зоны, м	5	8	9	10	11	12	13	14

3.16. Находящиеся в пределах указанных радиусов строительные конструкции, настилы полов, отделка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр металлическими экранами, покрывалом из негорючего теплоизоляционного материала или другими способами и при необходимости политы водой.

3.17. С целью исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, на соседние этажи, близлежащее оборудование, все смотровые, технологические и вентиляционные люки, монтажные и другие проемы в перекрытиях, стенах и перегородках помещений, где проводятся огневые работы, должны быть закрыты негорючими материалами. Двери в смежные помещения должны быть закрыты.

3.18. Электросварочные и газорезательные работы, которые проводятся в местах прохода (проезда) людей должны быть ограждены щитами высотой не менее 1,8 м из несгораемого материала.

3.19. Во время работы осуществляется надзор:

- непрерывный – производителем работ;
- периодический (не реже 1 раза в 2 часа) – ответственным руководителем работ и лицом, допустившим к этим работам;
- выборочный – руководством объекта, специалистами по пожарной безопасности объекта, комиссией по проведению Дня безопасности труда.

3.20. Не допускается расширение рабочего места и объема работ, определенных нарядом.

3.21. В случае необходимости в увеличении объема работ и расширении рабочего места оформляется новый наряд.

3.22. Перерыв в работе в течение рабочей смены или после ее окончания оформляется в наряде с указанием даты и времени подписями допускающего и производителя работ (наблюдающего) после того, как рабочее место будет убрано, все члены бригады будут выведены и рабочее место будет проверено на отсутствие загорания.

3.23. На следующий день к прерванной работе можно приступить после осмотра места работ и проверки мер безопасности, определенных нарядом, что оформляется подписями допускающего и производителя работ (наблюдающего) в соответствующих графах наряда.

3.24. После окончания работ и уборки рабочего места производитель работ осматривает его, после чего делает запись на обоих экземплярах наряда. Наряды передаются персоналу (допускающему). Наряд может быть полностью закрыт персоналом (допускающим) только после тщательного осмотра оборудования и мест работы, проверки отсутствия загораний и чистоты рабочего места.

4. Порядок проведения электросварочных работ

4.1. Установка для ручной сварки должна быть снабжена рубильником или контактором (для подключения источника сварочного тока к распределительной сети), указателем величины сварочного тока и предохранителем в первичной цепи.

4.2. Корпус электросварочной установки на все время работы должен быть заземлен медным проводом сечением не менее 6 мм стальным прутком (полосой) сечением не менее 12 мм. Заземление осуществляется через специальный болт, имеющийся на корпусе установки.

4.3. Помимо заземления основного электросварочного оборудования, в сварочных установках надлежит непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный провод).

4.4. В качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока, могут служить стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока.

4.5. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин и зажимов.

4.6. Использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сетей заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования запрещается. В этих случаях сварка производится с применением 2 проводов.

4.7. При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях обратным проводом от сварочного изделия к источнику тока может быть только изолированный провод.

4.8. Соединение сварочных проводов следует производить при помощи опрессования, сварки, пайки или специальных зажимов с последующей изоляцией их с помощью резинового шланга. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату производится при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

4.9. Электропровода сварочных аппаратов должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, а от трубопроводов ацетилена и других горючих газов - не менее 1 м.

4.10. Перед началом электросварочных работ необходимо осмотром проверить исправность изоляции сварочных проводов и электрододержателей, а также плотность соединений всех контактов. На сварочном аппарате должна быть бирка с инвентарным номером и непросроченной датой следующего измерения сопротивления изоляции (периодичность измерения – не реже 1 раза в 6 месяцев).

4.12. Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала. Запрещается применять самодельные электрододержатели и с нарушенной изоляцией рукоятки.

4.13. Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока.

4.14. При смене электродов их остатки следует класть в специальный металлический ящик.

4.15. При выполнении электросварочных работ в помещениях повышенной опасности, особо опасных помещениях и при особо неблагоприятных условиях электросварщики должны использовать диэлектрические перчатки, галоши и коврики.

4.16. При работе электрогазосварщики должны применять защитные каски-маски (полиэтиленовые, текстолитовые или винипластовые). При работе "лежа" используется диэлектрический резиновый ковер. Пользоваться металлическими щитами запрещается.

4.17. Над переносными и передвижными электросварочными установками, используемыми на открытом воздухе, должны быть сооружены навесы из негорючих материалов для защиты от атмосферных осадков.

4.18. Подсоединять к сети и отключать от нее сварочные установки должен электротехнический персонал предприятия, эксплуатирующий эту сеть с группой по электробезопасности не ниже III.

4.19. Чистку агрегата и пусковой аппаратуры следует производить ежедневно после окончания работы. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования в структурном подразделении производится в соответствии с графиком, утверждаемым руководителем структурного подразделения.

5. Порядок проведения газопламенных работ

5.1. Газопламенные работы (сварка, резка, нагрев изделий) должны производиться на расстоянии: не менее 10 м от групп баллонов (более двух), предназначенных для ведения газопламенных работ; 5 м – от отдельных баллонов с кислородом и горючими газами; 3 м – от газопроводов горючих газов, газоразборных постов.

5.2. Закрепление газопроводящих шлангов на присоединительных ниппелях горелок, резаков и редукторов должно быть надежным. Для этой цели необходимо применять стяжные хомутики.

5.3. Допускается вместо хомутов закреплять рукава мягкой отожжённой (вязальной) проволокой не менее чем в двух местах по длине ниппеля. Использовать вместо ниппеля гладкие трубки запрещается.

5.4. На наружном слое концов рукавов, применяемых для подачи горючего газа, должны быть две полосы (длиной не менее 1 м) красного цвета, для подачи кислорода – синего.

5.5. К обслуживанию баллонов с газами допускаются работники, прошедшие инструктаж и проверку знаний инструкции по охране труда. В удостоверении о проверке знаний должна быть сделана запись о допуске к обслуживанию баллонов с газами.

5.6. Баллоны с газом при их транспортировке и эксплуатации должны быть защищены от воздействия солнечных лучей и других источников тепла.

5.7. Баллоны, устанавливаемые в помещениях, должны находиться от приборов отопления на расстоянии не менее 1 м, а от источников тепла с открытым огнем - не менее 5 м.

5.8. Не допускается организовывать постоянное хранение газовых баллонов в местах проведения огневых работ. На рабочем месте должно быть по одному баллону с кислородом и горючим газом и по одному запасному баллону.

5.9. Запасные баллоны с накрученными предохранительными колпаками ограждаются щитами из негорючих материалов или хранятся вне места проведения огневых работ.

5.10. К месту газорезательных работ баллоны с газами доставляются на специальных тележках, контейнерах и других устройствах, обеспечивающих

устойчивое положение баллонов с навинченными на их горловины предохранительными колпаками.

5.11. К транспортировке пустых баллонов предъявляются те же требования по транспортировке, как и наполненным.

5.12. Баллоны, предназначенные для выполнения газопламенных работ должны иметь распознавательную окраску (аргон, углекислота – черная; кислород – голубая; пропан (бутан) – красная) и надписи (аргон – белая, углекислота – желтая, кислород – черная, пропан (бутан) – белая).

5.13. Использовать баллоны с кислородом и горючим газом можно только при наличии на них исправного редуктора.

5.14. Редуктор должен быть окрашен в тот же цвет, что и соответствующий баллон.

5.15. Присоединение редуктора к баллону должно производиться ключом, постоянно находящимся у работника, выполняющего газопламенные работы.

5.16. Редукторы и газопроводящие шланги можно устанавливать и присоединять только при закрытом вентиле баллона.

5.17. Перед работой необходимо осматривать газопроводящие шланги для выявления неисправностей. На газопроводящем шланге должна быть бирка с инвентарным номером и непросроченной датой следующего гидравлического испытания (периодичность испытания – не реже 1 раза в месяц).

5.18. До присоединения к горелке или резаку рукава должны быть продуты рабочим газом.

5.19. При зажигании ручной горелки (резака) сначала должен быть немного приоткрыт вентиль кислорода, затем открыт вентиль горючего газа и после кратковременной продувки газопроводящего шланга зажжена горючая смесь газов, после чего можно регулировать пламя. При тушении эти операции производятся в обратном порядке.

5.20. При перегреве горелки (резака) работа должна быть приостановлена, горелка (резак) потушена и охлаждена до температуры окружающего воздуха.

5.21. При обратном ударе пламени следует немедленно закрыть вентили на горелке (резаке) и баллонах.

5.22. Прежде чем пламя будет зажжено вновь после обратного удара, должно быть проверено состояние затвора путем его разборки и осмотра обратного клапана.

5.23. При проведении газосварочных работ запрещается:

- применять дефектные газопроводящие шланги, а также заматывать их изоляционной лентой или другим подобным материалом;
- отогревать замерзшие трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали газопламенных установок открытым огнем или раскаленными предметами;
- допускать соприкосновение кислородных баллонов, редукторов и другого сварочного оборудования с различными маслами, а также промасленной одеждой и ветошью;
- хранить и транспортировать баллоны с газами без навинченных на их горловины предохранительных колпаков;
- переносить баллоны на плечах и руках;
- использовать баллоны с газами, имеющими неисправные вентили, трещины и коррозию корпуса, а также с истекшим сроком технического освидетельствования;

- производить продувку шланга для горючих газов кислородом и кислородного шланга горючими газами, а также взаимозаменять шланги при работе;

- пользоваться газопроводящими шлангами, длина которых превышает 30 м, а при производстве монтажных работ - 40м;

- натягивать, перегибать, перекручивать или зажимать газопроводящие шланги;

- присоединять к кислородному баллону редуктор и газопроводящие шланги, предназначенные для горючего газа;

- совместная транспортировка кислородных баллонов с баллонами горючих газов, за исключением доставки двух баллонов на специальной ручной тележке к рабочему месту;

- выпускать горелку (резак) из рук до того, как она будет потушена;

- держать газопроводящие шланги во время работы под мышкой, на плечах или зажимать их ногами;

- перемещение рабочего с зажжённой горелкой (резаком) за пределы рабочего места, а также подъем по трапам, лесам, лестницам;

- подогревать металл горелкой с использованием только горючего газа без подключения кислорода.

5.24. Резаки (горелки) должны проверяться на газонепроницаемость и горение не реже 1 раза в месяц.

6. Порядок проведения бензорезных, керосинорезных и паяльных работ

Бензо- и керосинорезные работы

6.1. В местах проведения бензо- и керосинорезных работ разрешается иметь только сменный запас горючего. Горючее следует хранить в исправной небьющейся плотно закрывающейся таре на расстоянии не менее 10 метров от места проведения огневых работ. Необходимо принимать меры по предотвращению разлива горючего.

6.2. На каждый аппарат для проведения огневых работ с применением жидкого топлива наносится инвентарный номер.

6.3. Перед началом работ необходимо проверить исправность арматуры бензо- и керосинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках.

6.4. При проведении бензо- и керосинорезных работ запрещается:

а) иметь давление воздуха в бачке с горючим, превышающее рабочее давление кислорода в резаке;

б) перегревать испаритель резака, а также подвешивать резак во время работы вертикально, головкой вверх;

в) зажимать, перекручивать или заламывать шланги, подающие кислород или горючее к резаку;

г) использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку;

д) располагать бачок с горючим на расстоянии менее 5 метров от баллонов с кислородом и источников открытого огня, а также менее 3 метров от рабочего места;

е) допускать попадания на бачок с горючим пламя или искр при работе;

ж) эксплуатировать бачки для горючего, не прошедшие гидроиспытаний, имеющие течь горючей смеси, а также неисправный насос или манометр;

з) разогревать испаритель резака посредством зажигания, налитого на рабочем месте горючего.

6.5. Бензо- и керосинорезы необходимо содержать в исправном состоянии и осуществлять проверки их параметров в соответствии с технической документацией.

Паяльные работы

6.6. При проведении паяльных работ рабочее место должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 метров конструкции из горючих материалов должны быть защищены экранами из негорючих материалов или политы водой (водным раствором пенообразователя и др.).

6.7. Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемое в лампу горючее не должно содержать посторонних примесей и воды.

6.8. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

а) применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;

б) повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;

в) заполнять лампу горючим более чем на три четвертых объема ее резервуара;

г) отвертывать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;

д) ремонтировать лампу, а также выливать из нее горючее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня (горящая спичка, сигарета и др.).

6.9. Паяльные лампы необходимо содержать в исправном состоянии и осуществлять проверки их параметров в соответствии с технической документацией не реже 1 раза в месяц.

7. Порядок проведения работ с использованием мастик, битума и других пожароопасных смесей

7.1. Помещения и рабочие зоны, в которых применяются горючие вещества (приготовление состава и его нанесение), выделяющие пожаровзрывоопасные пары, обеспечиваются естественной или принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.

7.2. Запрещается допускать в помещения, в которых применяются горючие вещества, лиц, не участвующих в непосредственном выполнении работ, а также производить работы и находиться людям в смежных помещениях.

7.3. Работы в помещениях, цистернах, технологических аппаратах (оборудовании), зонах (территориях), в которых возможно образование горючих паровоздушных смесей, следует выполнять искробезопасным инструментом в одежде и обуви, не способных вызвать искру.

7.4. Горючие вещества на рабочем месте должны быть в объеме сменной потребности.

7.5. Открывать емкости с горючими веществами только перед использованием, а по окончании работы закрывать их и сдавать на склад, хранить тару из-под горючих веществ в специально отведенном месте вне помещений.

7.6. Промывать инструмент и оборудование, применяемое при производстве работ с горючими веществами, необходимо на открытой площадке или в помещении, имеющем вытяжную вентиляцию.

Приготовление битума, мастик и иных пожароопасных смесей

7.7. Котел для приготовления мастик, битума или иных пожароопасных смесей снабжается плотно закрывающейся крышкой из негорючих материалов. Заполнение котлов допускается не более чем на три четвертых их вместимости. Загружаемый в котел наполнитель должен быть сухим.

7.8. Запрещается устанавливать котлы для приготовления мастик, битума или иных пожароопасных смесей в чердачных помещениях и на сгораемых покрытиях.

7.9. Производитель работ обеспечивает место варки битума ящиком с сухим песком емкостью 0,5 куб. метра, 2 лопатами и огнетушителем (порошковым или пенным).

7.10. Место варки и разогрева мастик обваловывается на высоту не менее 0,3 метра (или устраиваются бортики из негорючих материалов).

7.11. Запрещается внутри помещений применять открытый огонь для подогрева битумных составов.

7.12. Доставку горячей битумной мастики на рабочие места разрешается осуществлять в специальных металлических бачках, имеющих форму усеченного конуса, обращенного широкой стороной вниз, с плотно закрывающимися крышками. Крышки должны иметь запорные устройства, исключающие открывание при падении бачка.

7.13. Запрещается переносить мастику в открытой таре.

7.14. Запрещается в процессе варки и разогрева битумных составов оставлять котлы без присмотра.

7.15. Запрещается разогрев битумной мастики вместе с растворителями.

7.16. При смешивании разогретый битум следует вливать в растворитель. Перемешивание разрешается только деревянной мешалкой.

7.17. Запрещается пользоваться открытым огнем в радиусе 50 метров от места смешивания битума с растворителями.

7.18. После окончания приготовления мастики следует погасить огонь, залив его водой.

Нанесение битума, мастик и иных пожароопасных смесей

7.16. Наносить горючие покрытия на пол следует при естественном освещении. Работы необходимо начинать с мест, наиболее удаленных от выходов из помещений, а в коридорах - после завершения работ в помещениях.

7.17. Наносить мастики, битума или иных пожароопасных смесей следует после окончания всех строительно-монтажных и санитарно-технических работ перед окончательной окраской помещений.

7.18. При проведении окрасочных работ необходимо:

1) производить составление и разбавление всех видов лаков и красок в изолированных помещениях у наружной стены с оконными проемами или на открытых площадках, осуществлять подачу окрасочных материалов в готовом виде централизованно, размещать лакокрасочные материалы в цеховой кладовой в количестве, не превышающем сменной потребности, плотно закрывать и хранить тару из-под лакокрасочных материалов на специально отведенных площадках;

2) оснащать электрокрасящие устройства при окрашивании в электростатическом поле защитной блокировкой, исключающей возможность

включения распылительных устройств, при неработающих системах, местной вытяжной вентиляции или неподвижном конвейере.

Специалист по противопожарной профилактике Н.А. Парфенов